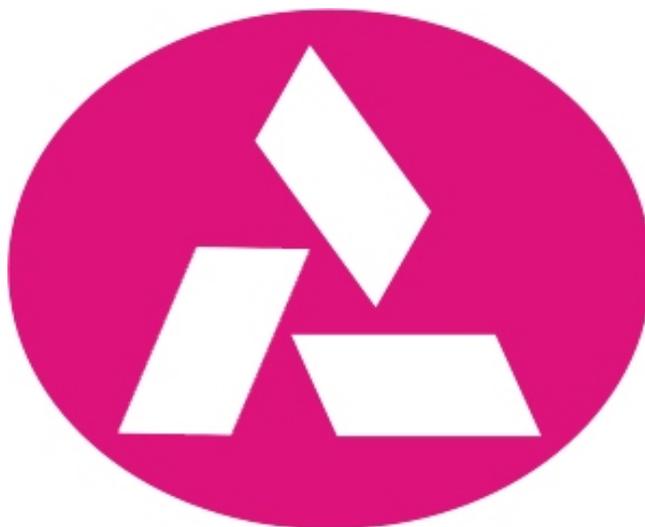


SA-007-248
SA-007-248DP
SA-007-264
SA-007-264DP
SA-007-364M
SA-007-364XL/DP
SA-007-364XL/SP

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Leia este manual antes de usar a máquina
Mantenha este manual em um local de fácil acesso para consultas rápidas

MÁQUINA FECHADEIRA DE BRAÇO



Índice

1 Instruções de Segurança	1
1.1 Importante Instruções de Segurança	1
1.2 Operações de Segurança	2
2 Descrições e Especificações da Máquina	3
2.1 Descrição do Produto	3
2.2 Especificações da Máquina	4
2.3 Especificações do Motor, Polia e Correia	4
3 Instruções de Montagem e Ajustes	5
3.1 Dimensões do Tampo da Mesa	5
3.2 Instalação do Cabeçote da Máquina	6
3.3 Conexão do Fio Terra	7
3.4 Instalação da Tampa da Correia	8
3.5 Ajuste da Tensão da Correia.	9
3.6 Montagem do Suporte de Linha	10
3.7 Lubrificação	11
3.8 Verificação do Sentido de Rotação da Polia	12
3.9 Preparações Antes da Costura	13
3.9.1 Agulhas e Linhas	13
3.9.2 Fixação da Agulha	13
3.9.3 Passagem da Linha Inferior	14
3.9.4 Passagem da Linha Superior	14
3.10 Costurando	15
3.11 Ajuste da Tensão da Linha	16
3.12 Ajuste da Pressão do Pé Calcador	16
3.13 Ajuste do Comprimento do Ponto	17
3.14 Exemplos de Ajuste do Rolete (Máquina com Catraca)	18
3.15 Limpeza do Cabeçote	19
3.16 Ajuste da Altura da Barra de Agulha	20
3.17 Ajuste do Tempo dos Laçador es (Loopere s) e as Agulhas	21
3.18 Ajuste da Folga entre os Laçador es (Loopere s) e as Agulhas	22
3.19 Ajuste do Rolete de Alimentação (Máquina com Catraca)	23
3.20 Ajuste do Protetor da Agulha	24
3.21 Ajuste da Altura do Dente	25
3.22 Ajuste do Guia Linha do Estica-o	26
3.23 Ajuste do Guia Linha da Linha Superior	27
3.24 Ajuste do Aliviador de Tensão	27
3.25 Ajuste do t Inferior	27
3.26 Montagem da Placa Guia da Linha	28
3.27 Ajuste da Altura do Rolete (Máquina com Catraca)	28
3.28 Ajuste do Tempo do Rolete (Máquina com Catraca)	29
4. Resolução de Problemas	30

1. Instruções de Segurança

1.1 Importante Instruções de Segurança

Importante!!!

Ao utilizar a máquina, os procedimentos básicos de segurança devem ser seguidos.

Antes de utilizar a máquina, leia atentamente todas as instruções.

Quando for utilizar a máquina, entenda todas as instruções básicas de segurança, as quais não estão limitadas apenas aos itens que vêm a seguir.

Leia todas as instruções, cuide deste manual e utilize-o como referência sempre que necessário.

- Antes de colocar a máquina em funcionamento, confirme se todas as especificações de segurança relevantes estão adequadas às especificações e normas técnicas de seu país.
- A máquina não deve funcionar sem seus dispositivos de segurança.
- A máquina só deve ser colocada em funcionamento por pessoas com treinamento adequado.
- Para sua própria segurança, é recomendável que sejam utilizados óculos de segurança durante o funcionamento da máquina.
- Desligue a máquina ou desconecte-a da tomada nas seguintes situações:
 - Ao passar a linha pela agulha e substituir a bobina ou o laçador.
 - Ao substituir a agulha, o pé-calcador, a chapa da agulha, dentes ou chapa deslizante.
 - Durante a manutenção da máquina.
 - Quando o operador não estiver utilizando a máquina.
- Se houver contato do óleo lubrificante com os olhos ou a pele, lave com água gelada em abundância. Se houver ingestão, procure auxílio médico imediatamente.
- Reparos, adaptações ou manutenção devem ser realizados somente por pessoas com treinamento adequado.
- Manutenção e reparo em equipamentos elétricos devem ser realizados somente por pessoas qualificadas. Se algum componente elétrico estiver danificado, a máquina deve ser parada imediatamente.
- Antes de iniciar o pleno funcionamento da máquina, um teste deve ser feito para se assegurar de que a máquina e o operador são capazes de realizar a tarefa.
- A máquina não deve ser posicionada próxima a uma fonte de ruído, tais como máquina de solda ultrassom e outros.
- A máquina somente deve ser colocada em funcionamento com o cabo de força, os conectores e o aterramento adequado.
- A máquina deve ser utilizada para costurar apenas os materiais indicados no manual de instruções, seguindo as indicações de manejo.
- A Sansei não é responsável por qualquer dano causado por alterações não autorizadas no produto.

1.2 Operações de Segurança

-  • Para evitar risco de choque elétrico, não abra a caixa de terminais do motor e nem toque nos componentes montados dentro da caixa de terminais.
- Para evitar ferimentos, nunca opere a máquina sem a tampa da correia, ou estando qualquer outro dispositivo de segurança removido.
- Para evitar possíveis ferimentos, quando a máquina estiver em operação, mantenha os dedos, a cabeça e as roupas longe do volante, correia e motor. Além disso, nada deve ser colocado próximo a essas partes.
- Para evitar ferimentos, não coloque os dedos próximo dos laçadores enquanto a máquina estiver em funcionamento.
- O laçador gira em alta velocidade quando a máquina está em funcionamento. Para evitar possíveis ferimentos nas mãos, mantenha-as longe do laçador enquanto a máquina estiver funcionando. Além disso, desligue a máquina ao substituir a linha.
- Para evitar possíveis ferimentos, tenha cuidado ao baixar ou erguer o cabeçote da máquina.
- Para evitar acidentes em função de uma partida inesperada da máquina, desligue-a sempre que for deitá-la ou remova a tampa da correia e a correia.
- Se a sua máquina está equipada com um servo-motor, a sua máquina não produzirá ruídos enquanto não for acionada. Para evitar um possível acidente em função de uma partida inesperada, assegure-se de que a máquina esteja desligada.
- Para evitar risco de choque elétrico, nunca opere a máquina sem o aterramento adequado.
-  • Para minimizar o risco de acidentes ou danos nos componentes elétricos causados por descarga elétrica, desligue a máquina antes de desconectá-la ou conectá-la à tomada.
- Limpe a máquina periodicamente.

2. Descrição do Produto e Especificação da Máquina.

2.1 Descrição do Produto

Máquina Fechadeira de Braço



2.1 Descrição do Produto

Especificações da Máquina

Modelo	Agulhas	Linhas	Agulha Bitola	Comp. do Ponto (mm)	Altura do Pé Calcador (mm)	Agulha Orange Modelo	Velocidade Máxima (ppm)	Aplicação Materiais	Dispositivo Adicional
SA-007-248	2	4	4.8 (3/16")	4.2	8	Tvx64	4000	Leve	
SA-007-248DP	2	4	4.8 (3/16")	4.2	8	TVx64	4000	Leve a Médio	Catraca Dupla
SA-007-264	2	4	6.4 (1/4")	4.2	8	TVx64	4000	Leve	
SA-007-264DP	2	4	6.4 (1/4")	4.2	8	TVx64	4000	Leve a Médio	Catraca Dupla
SA-007-364M	3	6	6.4 (1/4")	4.2	10	TVx64	4000	Médio a Pesado	
SA-007-364XL/DP	3	6	6.4 (1/4")	4.2	10	TVx5	3600	Pesado	Catraca Dupla
SA-007-364XL/SP	3	6	6.4 (1/4")	4.2	10	TVx5	3600	Pesado	Catraca Simples

2.2 Especificações do Motor, Polia e Correia

A tabela abaixo refere-se às combinações entre a polia do motor e a correia. A correia utilizada é a correia em "V" tipo "M".

Polia tamanho	65	70	75	80	85	90	95	100
Correia tamanho	M42			M43			M44	
Velocidade (ppm)	3100		3600	3100	4000	3600		4000

3.3 Conexão do Fio Terra

1. Pegue o parafuso (2) e encaixe na arruela (3).
2. Encaixe este conjunto no terminal do cabo (1).
3. Parafuse tudo no furo (4).

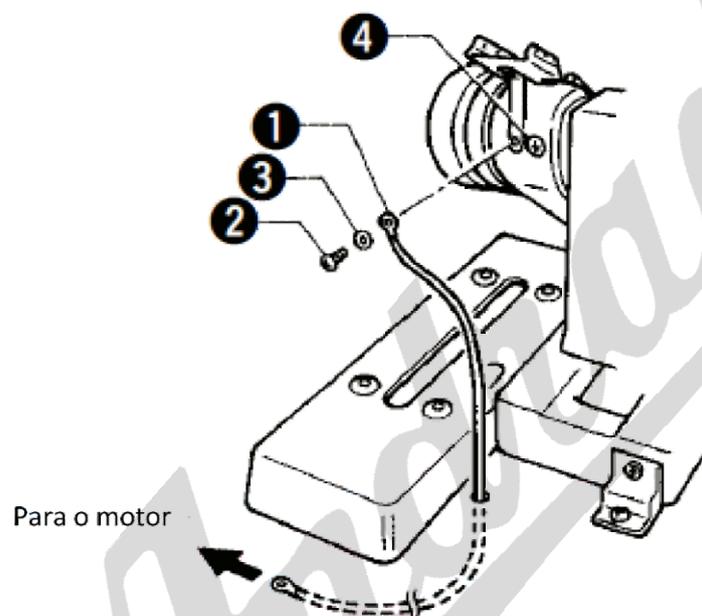


Figura 3

3.4 Instalação da Tampa da Polia

1. Coloque a correia (2) na polia (1) da máquina e puxe-a para cima para a montagem da tampa da polia A (3).
2. Coloque a tampa da polia A entre os oito assentos (5) da tampa e fixe-a firmemente com os quatro parafusos(4).
3. Empurre a correia (2) para baixo e em seguida monte com três parafusos (7) a tampa B (6) na tampa A.
4. Se a máquina estiver usando o alimentador, monte a tampa (8) da correia com dois parafusos (9).

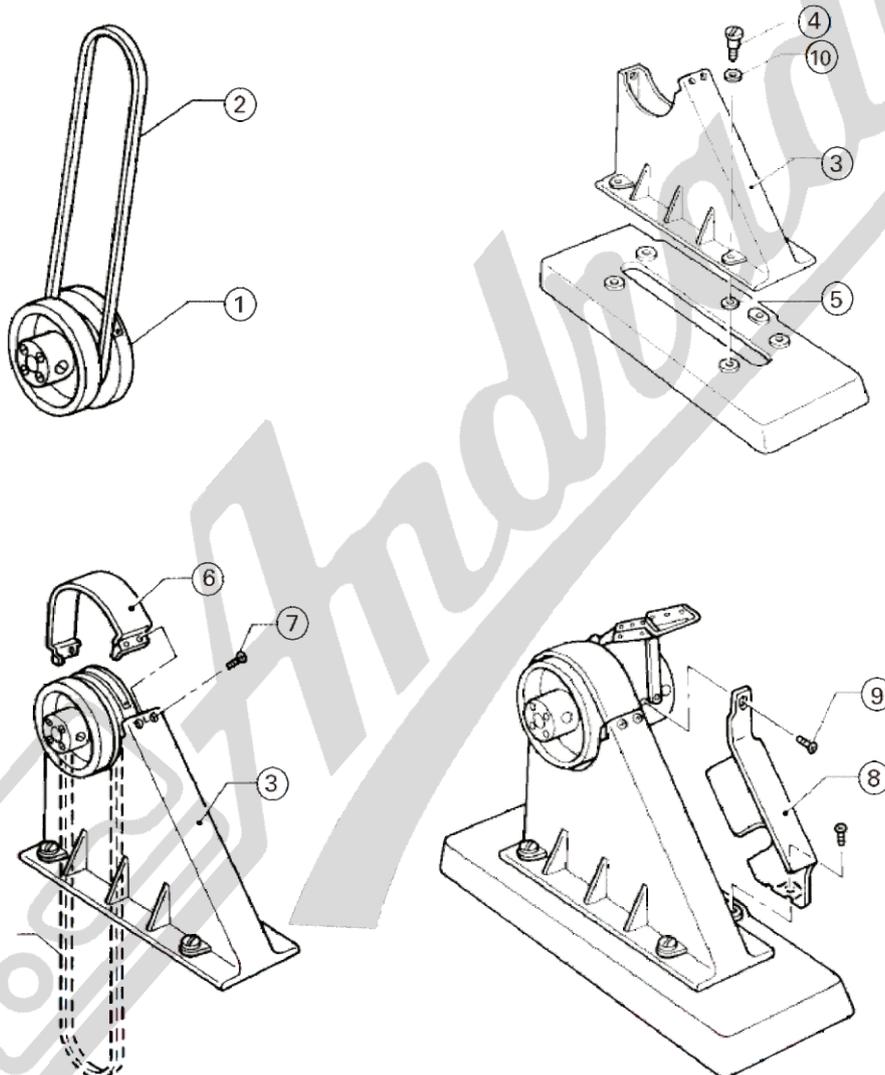


Figura 4

3,5 Ajuste da Tensão da Correia

1. Monte a correia em “V” (3) na polia do motor (2).
2. Gire as duas porcas (4) até obter uma deflexão entre 20 – 30 mm ao aplicar uma força de 9,8N no ponto médio da correia entre as polias (1) e (2).

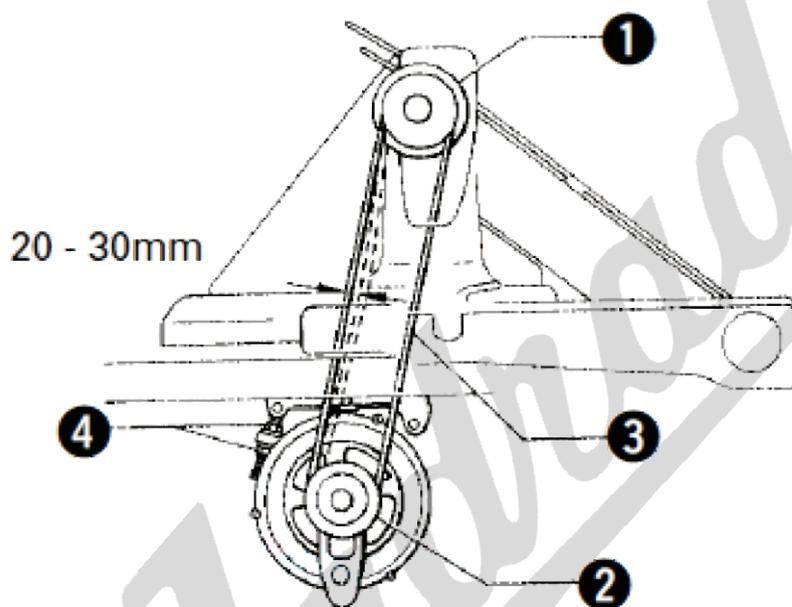


Figura 5

3,6 Montagem do Suporte de Linha

1. Monte o suporte de linha conforme instruções do manual de instruções do suporte.
2. Monte o suporte de linha no furo do tampo da máquina e aperte com a porca (1).

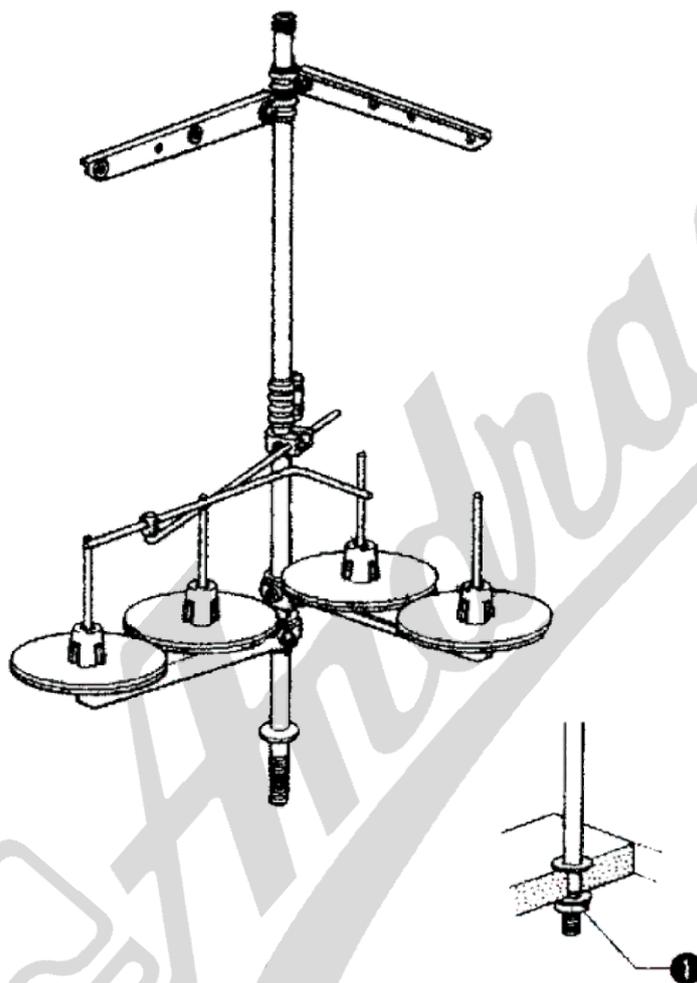


Figura 6

3.7 Lubrificação

Cuidado!!!

Certifique-se sempre de utilizar luvas e óculos de proteção para evitar que o óleo entre em contato com a pele ou os olhos, evitando assim qualquer tipo de irritação. Em nenhuma circunstância poderá causar vômitos ou diarreia. Manter o óleo fora do alcance de crianças.

A máquina de costura deverá ser sempre lubrificada e completado o óleo antes de usá-la pela primeira vez ou da máquina ficar longo tempo sem uso. Use somente o óleo lubrificante especificado pela SANSEI.

1. Abra a tampa frontal (1) e remova o o plugue de borracha (2) e complete de óleo até ficar entre as linhas de referência (3). Se o nível ficar próximo da linha de referência inferior, complete com mais óleo.
2. Coloque o plugue de borracha (2) e feche a tampa frontal (1).
3. Colocar de 1-2 gotas de óleo por dia nos furos de lubrificação do suporte da barra de agulha.
4. Periodicamente solte o parafuso (5) de drenagem de óleo do reservatório da base para drenar o óleo acumulado. Depois de drenar todo o óleo aperte novamente o parafuso (5).
5. Periodicamente limpe com uma pano o óleo que se acumula na parte traseira do reservatório da base (6).
6. Gire a polia da máquina de modo que o furo do óleo (7) fique para cima, e remova a tampa do furo (7). Coloque algumas gotas de óleo até que fique o óleo no reservatório (8) entre as linhas de referência (9). Se isto não estiver correto, significa que a máquina não está com a quantidade de óleo correta para a lubrificação, devendo ser completado o nível corretamente.
7. Monte a tampa do furo do óleo (7).

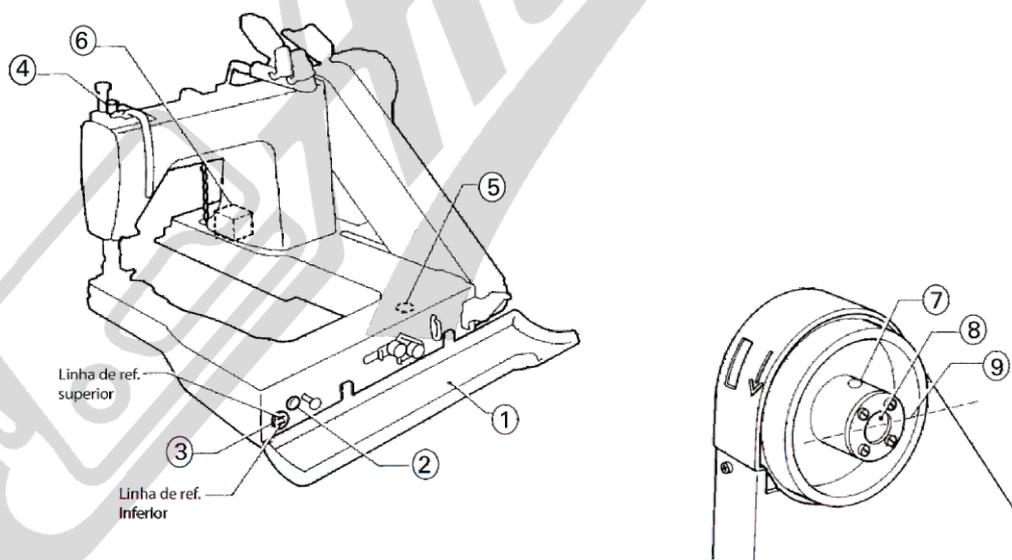


Figura 7

3.8 Verificação do Sentido de Rotação da Polia

Cuidado!!!

Nunca coloque nenhum tipo de objeto ou toque nas partes móveis da máquina quando estiverem em movimento, evitando assim acidentes e danos ao produto.

1. Ligue o cabo de energia no plugue da tomada e ligue a máquina. 2. Pressione ligeiramente o pedal e verifique se a polia da máquina está girando no sentido "1" indicado na tampa, conforme figura abaixo.

Se o sentido de rotação estiver invertido, altere o sentido de rotação para o sentido correto conforme as referências existentes no manual de instruções do motor. Para os primeiros 3 – 4 dias de funcionamento da máquina, usar a velocidade de até 500 ppm, pois isto estará contribuindo para uma vida útil maior da máquina.

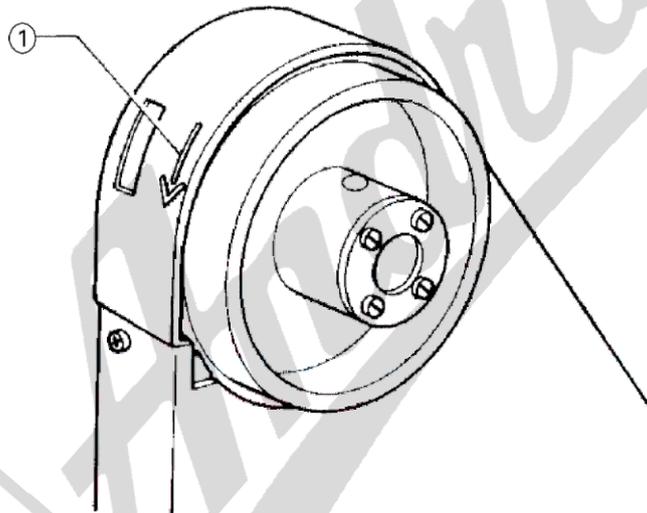


Figura 8

3.9 Preparações Antes da Costura

As agulhas e linhas deverão ser usadas dependendo das condições de costura a serem realizadas. Selecione o tipo correto conforme a tabela de referência abaixo.

3.9.1 Agulhas e Linhas

Agulhas	Linhas	
	Linha Superior	Linha Inferior
Tvx64 #11 e #12	(Fio #80)	(Fio #80)
#14	(Fio #60)	(Fio #60)
#16	(Fio #50)	(Fio #50)

3.9.2 Fixação da Agulha

Cuidado!!!

Desligue a máquina no interruptor de energia antes de trocar a agulha da máquina. Caso contrário a máquina poderá funcionar se o pedal for pressionado por engano, evitando assim qualquer tipo de acidente.

1. Gire a polia da máquina no sentido de rotação até que a agulha fique em sua posição mais alta.
2. Solte os parafusos (2) de fixação da agulha e insira as outras agulhas (3) totalmente para cima e com a canaleta longa voltada para frente no prendedor de agulhas, e aperte, firmemente os parafusos (2).

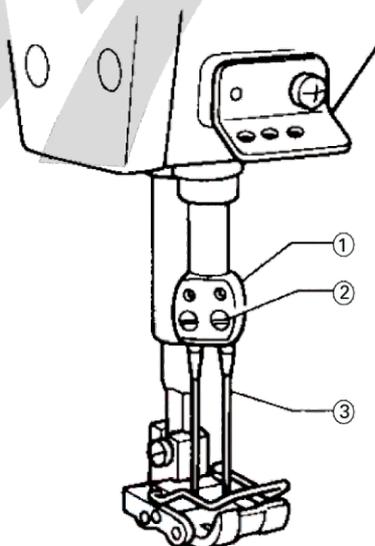


Figura 9

3.9.3 Passagem da Linha Inferior

Cuidado!!!

Desligue a máquina no interruptor de energia antes de trocar a agulha da máquina. Caso contrário a máquina poderá funcionar se o pedal for pressionado por engano, evitando assim qualquer tipo de acidente.

Passa a linha inferior conforme mostra a figura 10.

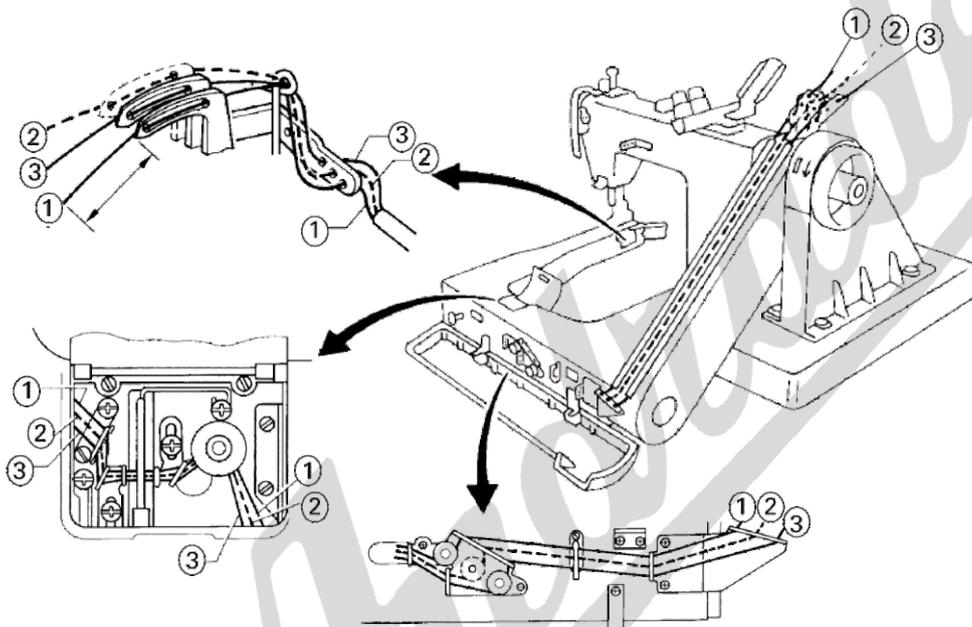


Figura 10

3.9.4 Passagem da Linha Superior

Desligue a máquina no interruptor de energia antes de passar a linha superior, caso contrário a máquina poderá funcionar se o pedal for pressionado por engano e resultar em ferimento. Passe a linha superior conforme mostra a figura 11.

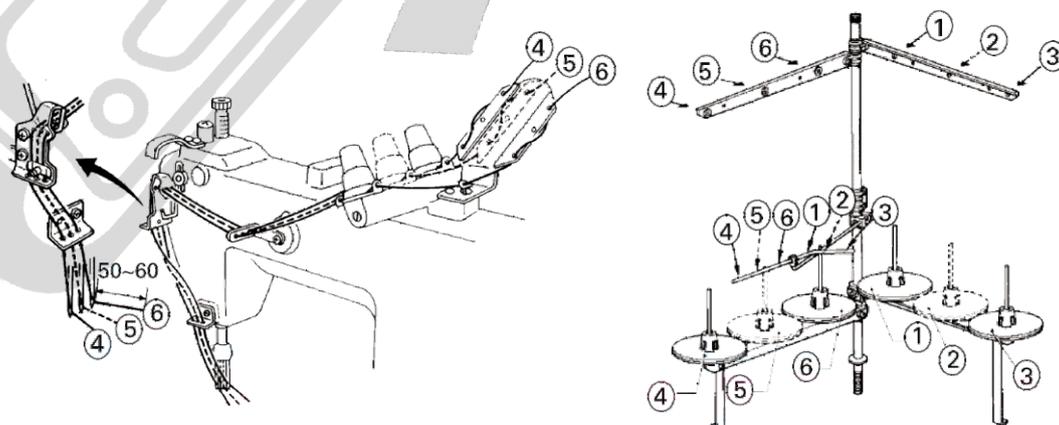


Figura 11

3.10 Costurando

Cuidado!!!

Monte todos os dispositivos de segurança antes de usar a máquina de costura. Se a máquina for utilizada sem estes dispositivos montados, corre-se o risco de acontecer algum tipo de acidente.

Desligue a máquina sempre que não estiver mais costurando, pois se o pedal for pressionado por engano isto estará evitando possíveis acidentes.

1. Quando passar a linha na agulha.
2. Quando substituir a agulha.
3. Quando não estiver usando a máquina ou estiver passando a linha.

Não toque em nenhuma peça da máquina ou coloque algum objeto quando estiver em movimento, evitando assim qualquer possibilidade de acidente ou danos ao produto.

1. Ligue a máquina
2. Pressione o pedal levantador (1) e coloque o trabalho sob o pé calcador.
3. Solte o pedal levantador do pé calcador.
4. A máquina começará funcionar quando o pedal (2) for pressionado.
5. Depois de costurar, retire o trabalho da máquina e corte as pontas das linhas no cortador (3).

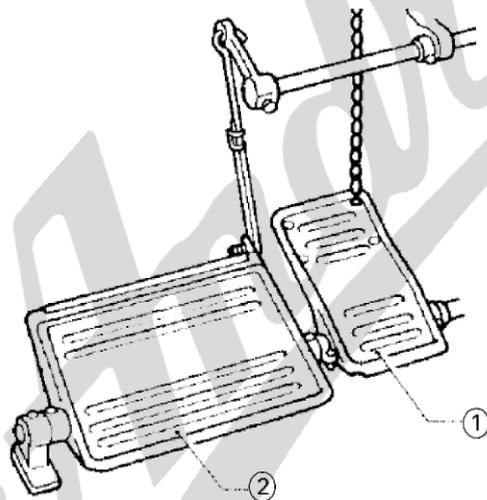


Figura 12

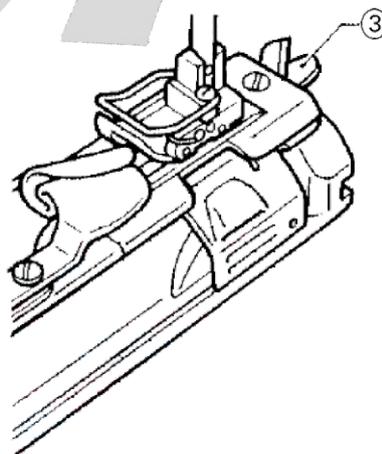


Figura 13

3.11 Ajuste da Tensão da Linha

1. Para obter a tensão correta da linha superior gire o seletor de tensão (1).
2. Ajuste a tensão correta da linha inferior girando o parafuso de ajuste da tensão (2)

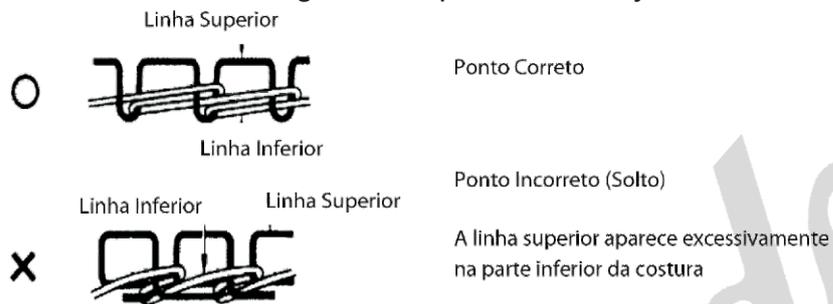


Figura 14

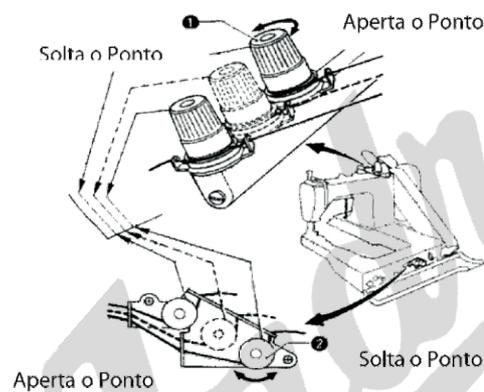


Figura 15

3.12 Ajuste da Pressão do Pé Calcador

Para ajustar a pressão do pé calcador, gire o parafuso de ajuste da pressão (1) até que tenha um deslizamento adequado e uma pressão correta sobre o trabalho que está sendo costurado. Para as máquinas com alimentador a pressão adequada poderá ser ajustada girando-se o parafuso de ajuste da pressão (2).

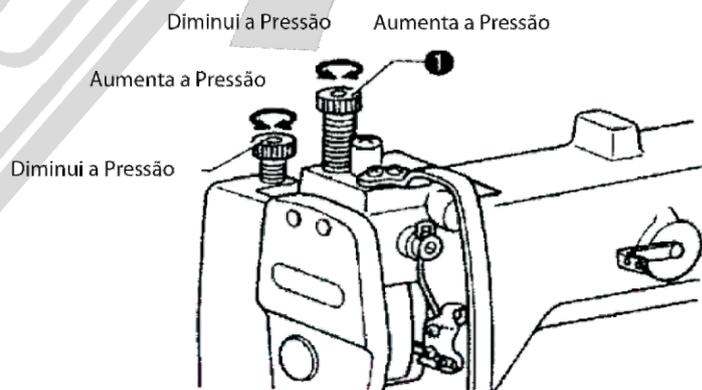


Figura 16

3.13 Ajuste do Comprimento do Ponto

Cuidado!!!

Desligue a máquina no interruptor de energia antes de trocar a agulha da máquina. Caso contrário a máquina poderá funcionar se o pedal for pressionado por engano, evitando assim qualquer tipo de acidente.

Os números da escala da polia da máquina representam o comprimento do ponto (mm), todavia o comprimento de ponto dependerá do tipo da espessura do material que está sendo usado.

1. Abra a tampa frontal.
2. Enquanto girar o botão de ajuste da alimentação (1), gire lentamente o volante em sua direção (O botão de ajuste irá ficar mais para dentro).
3. Mantendo pressionado o botão de ajuste da alimentação (1), gire a polia da máquina até que o número do comprimento do ponto desejado apareça no centro da janela. Para os valores maiores de comprimento do ponto solte o botão de ajuste da alimentação (1) (Verifique se o botão de ajuste da alimentação (1) voltará para fora).
4. Feche a tampa frontal.

NOTA

Não pressione o botão de ajuste da alimentação (1) com a máquina em movimento, evitando assim quebra de peças. Quando estiver selecionado um comprimento de ponto próximo do máximo, você deverá ajustar o protetor de agulha novamente de acordo com o tipo de material e linha que está usando.

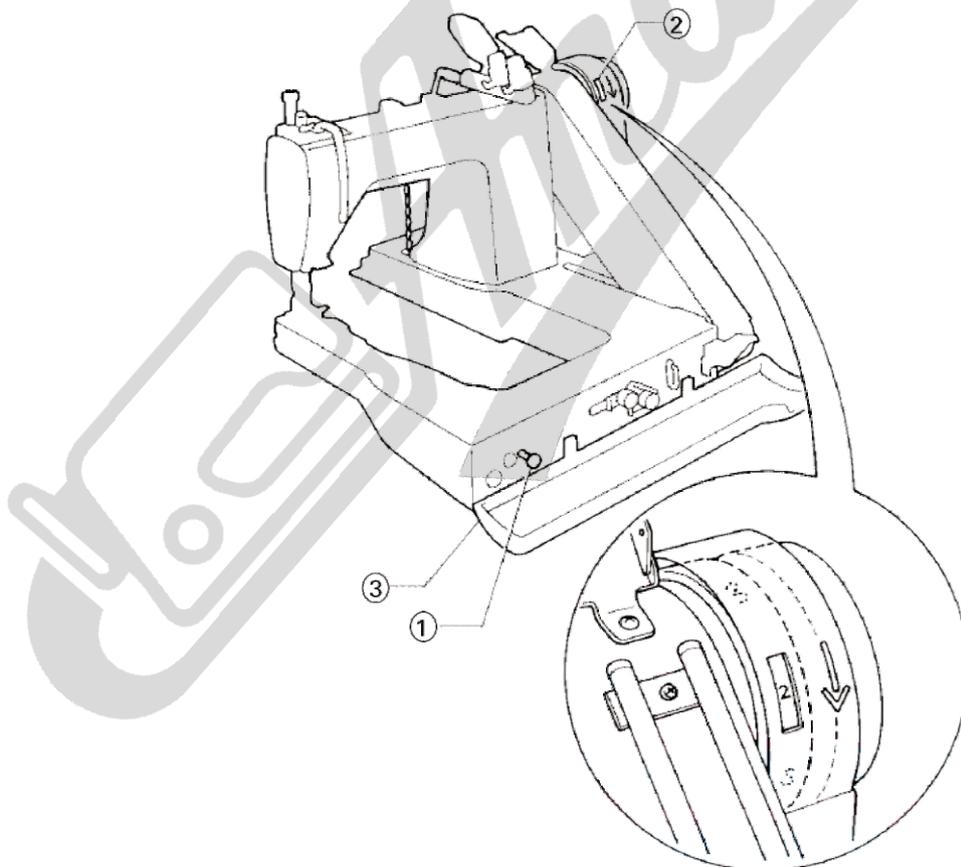


Figura 17

3.14 Exemplos de Ajuste do Rolete (Máquina com Catraca)

Cuidado!!!

Desligue a máquina da tomada ao fazer o ajuste do rolete de alimentação caso contrário se o pedal for pressionado por engano poderá causar acidentes. Mesmo se a máquina estiver desligada, aguarde o motor parar.

As figuras abaixo mostram exemplos de pontos feitos em tecidos com bastante elasticidade e tecidos sem nenhuma elasticidade.

Ajustar a catraca de alimentação conforme o item 3.19 abaixo.

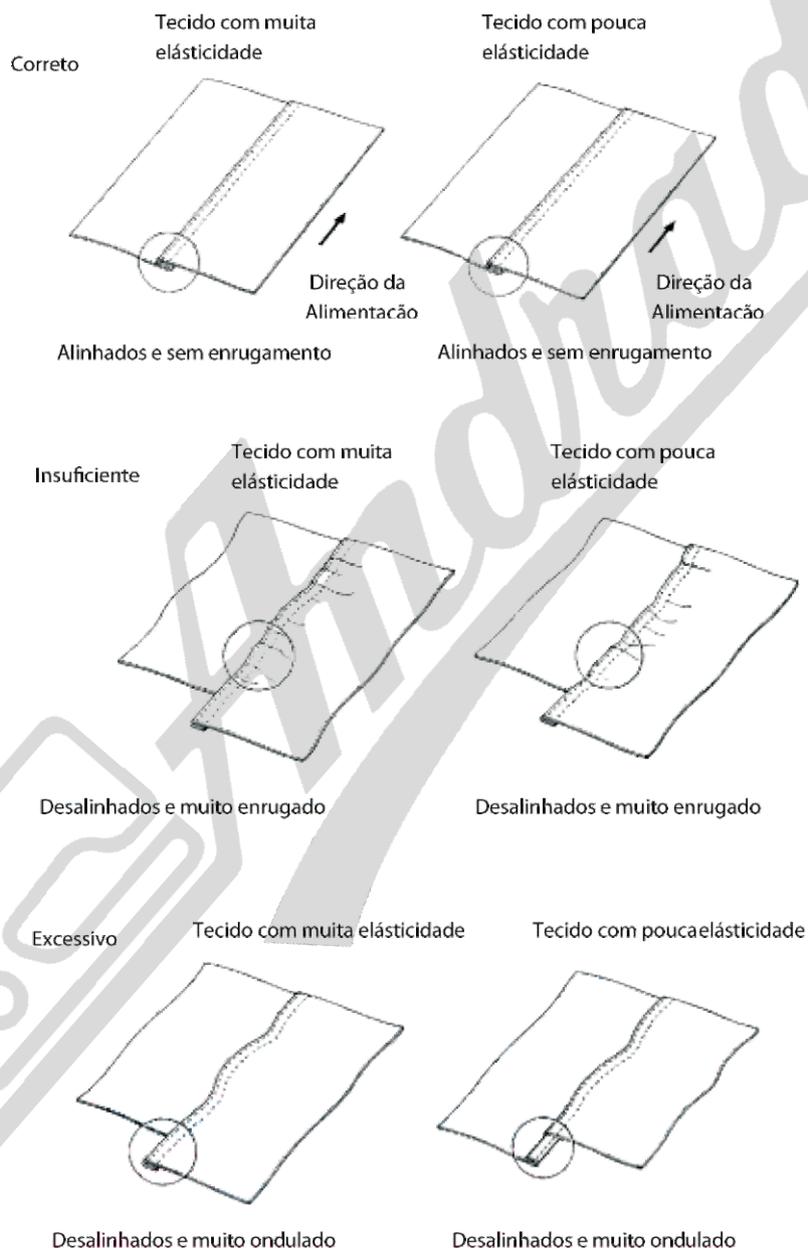


Figura 18

3.15 Limpeza

Cuidado!!!

Desligue a máquina da tomada ao fazer a limpeza da máquina, evitando assim acidentes. As operações de limpeza deverão ser feitas diariamente para manter a performance da máquina e assegurar maior tempo de vida a máquina.

Limpeza diária

Limpeza da Máquina

1. Abra a Tapa do laçador (1) e limpe todos os fiapos de linha ou outra sujeira que tenha ficado na área.
2. Depois de limpo, feche a tampa do laçador (1).

Lubrificação

Verificação:

1. Verifique se as linhas estão passadas corretamente (ref. página 10)
2. Se tiver pontas de agulhas quebradas, substitua as agulhas.
3. Retire o teste de costura.

Trocando o óleo lubrificante (a cada três meses)

O óleo lubrificante deverá ser trocado ao final de cada três meses se uso da máquina.

1. Retire os 11 parafusos (1) e abra a tampa da alimentação.
2. Colocar todo o óleo lubrificante que está na máquina dentro de um reservatório de óleo.
3. Encha a máquina com óleo novo até que o nível fique entre as marcas de referência (ref. página 7).
4. Feche a tampa da alimentação e coloque os 11 parafusos (1) novamente.

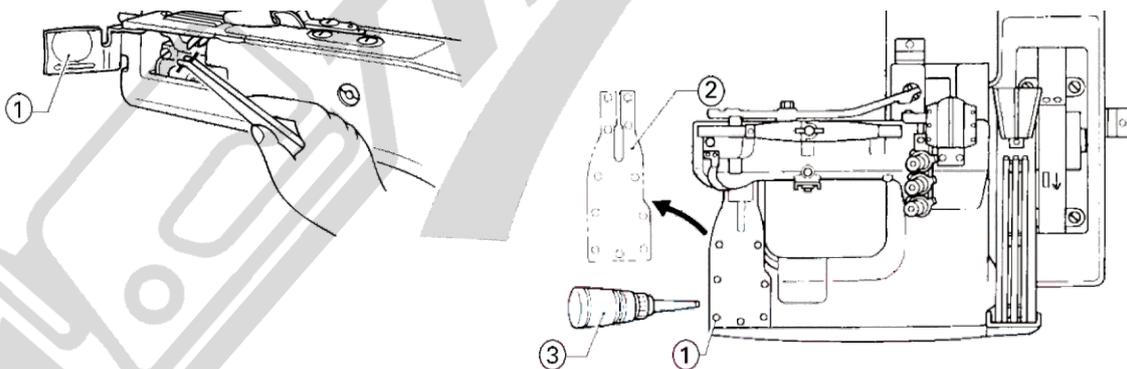


Figura 19

3.16 Ajuste da Altura da Barra de Agulha

Ajuste da altura da agulha (1). Ao mesmo tempo ajustar cada agulha (1) em relação a chapa de agulha (2).

1. Remover o parafuso (9) e o pé calcador (10).
2. Girar o volante da máquina em sua direção até a agulha ficar em sua posição mais baixa.
3. Remover o plugue de borracha (4) e as agulhas.
4. Soltar o parafuso (5) do grampo de fixação da barra de agulha, movendo-a para cima ou para baixo até que fique uma distância de 11,3mm da face da chapa de agulha até a parte inferior do prendedor da agulha (para materiais finos) ou 10.

*Se a chapa de agulha estiver conforme descrito acima, a distância entre as pontas da agulhas (1) e a superfície da chapa de agulha (2) será de 8,5mm (para tecidos finos), ou 10,3mm (para tecidos médios)

Quando o prendedor da agulha (3) estiver na sua posição mais alta.

5. Remover os três parafusos(7) e a chapa de agulha (2).
6. Gire a polia da máquina até que a agulha (1) e o protetor da agulha (6) fiquem alinhados, e em seguida ajuste a posição das agulhas de modo que não fique espaço entre a agulha esquerda e a direita em relação ao protetor da agulha (6). Coloque os três parafusos(5) e após verificar a centralização das agulhas (1) com o centro do furo da chapa de agulha (8), aperte os parafusos (5).
7. Coloque os plugues de borracha (4).
8. Monte o pé calcador (10) com o parafuso (9).

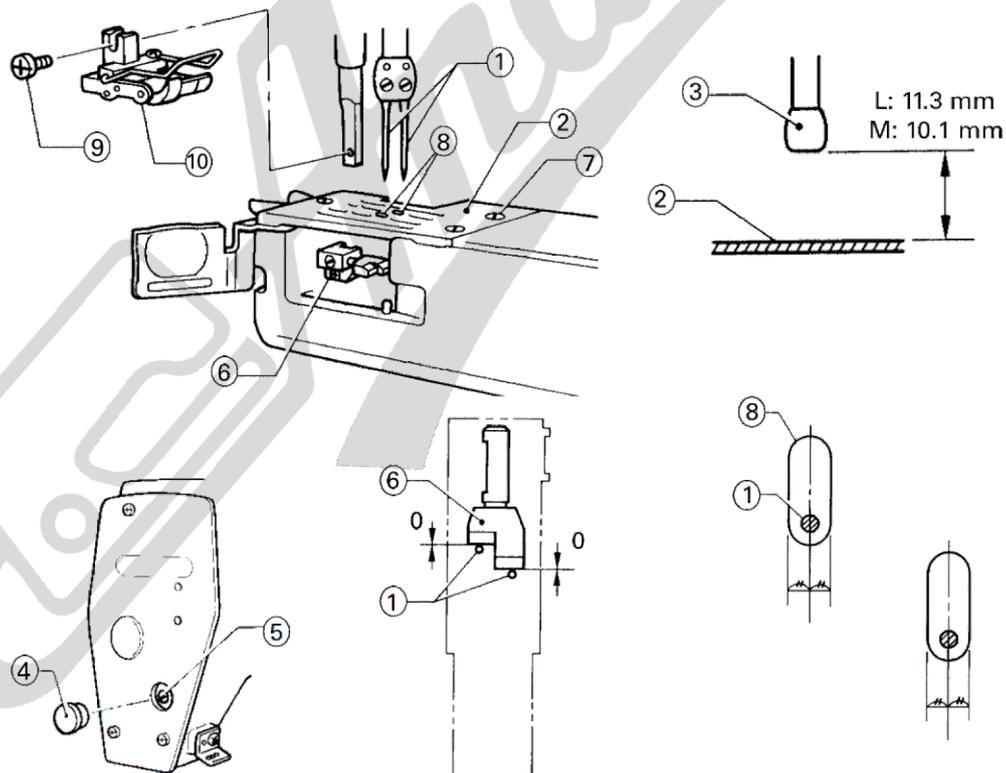


Figura 20

3.17 Ajuste do Tempo entre os Laçadores (Looperes) e as Agulhas

Faça o ajuste de modo que, quando a agulha (1) estiver na sua posição mais baixa a distância entre a ponta do laçador (2) em relação ao centro da agulha deverá estar entre 2,1 – 2,3mm.

1. Remover o pé calcador, a chapa de agulha e o dente (ref. Página 15).
2. Retire os dois parafusos (3), e abra a tampa da correia (4).
3. Gire a polia em sua direção até que o laçador (2) fique com a ponta no centro e atrás da agulha.
4. Solte os parafusos (5) da tampa, e depois solte os dois parafusos (7) da parte de baixo do volante (6).
5. Gire a polia em sua direção até que a agulha (7) fique em sua posição mais baixa.
6. Aperte firmemente os parafusos (7) e também os parafusos da tampa (5).
7. Solte os parafusos (8) e mova o prendedor do laçador (9) no sentido da seta até que o centro do laçador fique entre 2,1 – 2,3mm. Aperte firmemente os parafusos (8).
8. Certifique-se que os olhos dos laçadores e os olhos das agulhas coincide durante os movimentos para frente e para trás.
9. Monte a tampa da correia (4) e aperte os dois parafusos (3).
10. Monte o pé calcador, a chapa de agulha e o dente.

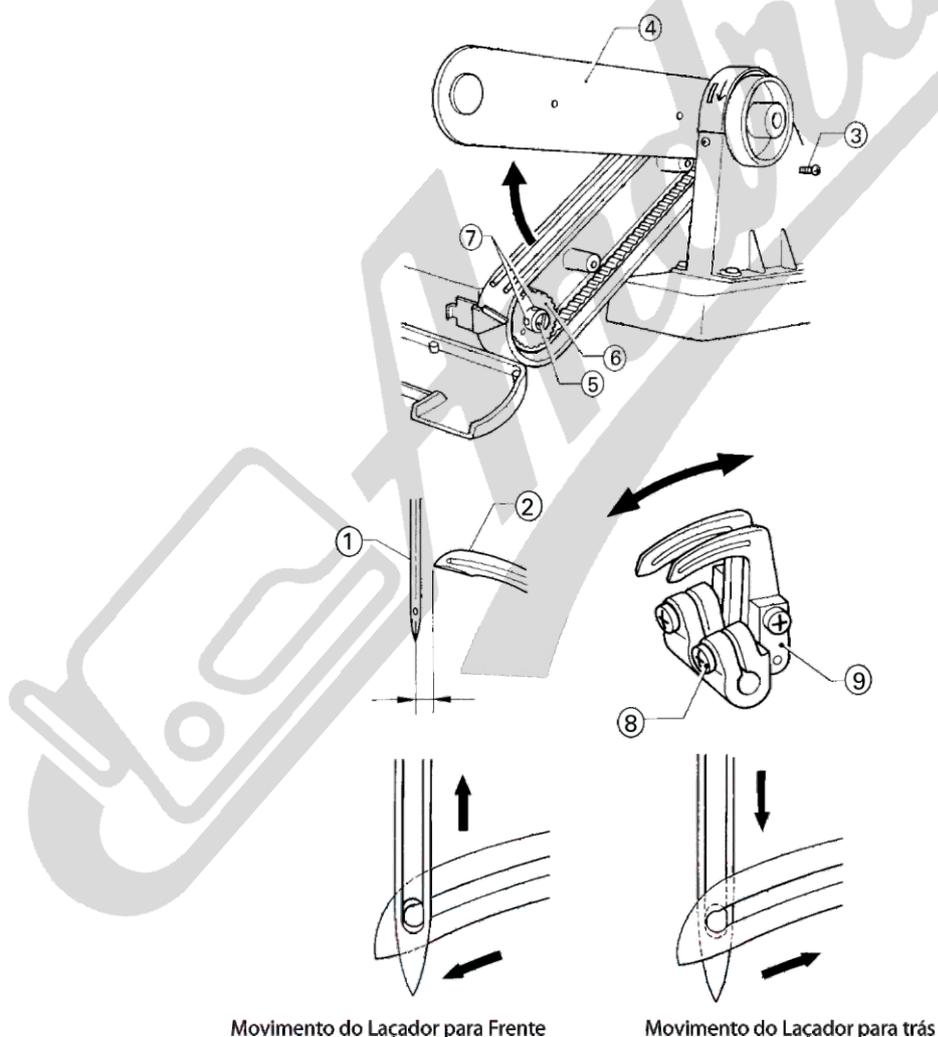


Figura 21

3.18 Ajuste da Folga entre Laçadores (Looperes) e as Agulhas

Os laçadores executam movimentos para frente e para trás e por trás das agulhas. A folga entre as agulhas e os laçadores quando estes estiverem no movimento para frente deverá estar ajustada entre 0,05 – 0,10 mm.

1. Remova a tampa frontal do braço de alimentação (2).

2. O tempo para frente e para trás dos laçadores devem ser ajustados de modo que o parafuso que está relativamente na frente do movimento para frente fique alinhado com o parafuso do furo de ajuste (3) e quando o parafuso relativamente na frente do came do movimento de subida / descida (2) esteja alinhado com o furo da haste dos laçadores.

Para ajustar, solte os parafusos que está relativamente na frente do came de movimento para frente/trás e faça o ajuste.

Após ajustar aperte os dois parafusos.

3. Solte o parafuso do suporte dos laçadores (4) e depois mova o suporte dos laçadores (5) na direção da seta para ajustar a folga entre os laçadores e as agulhas com 0,05 – 0,10mm quando os dois estiverem alinhados. Neste momento, não mova os laçadores em qualquer direção, somente na direção indicada pela seta. Se for feito o movimento em outra direção, fazer os ajustes 3.17 - Tempo entre os laçadores e as agulhas da página 21.

4. Montar a tampa frontal do braço de alimentação (2).

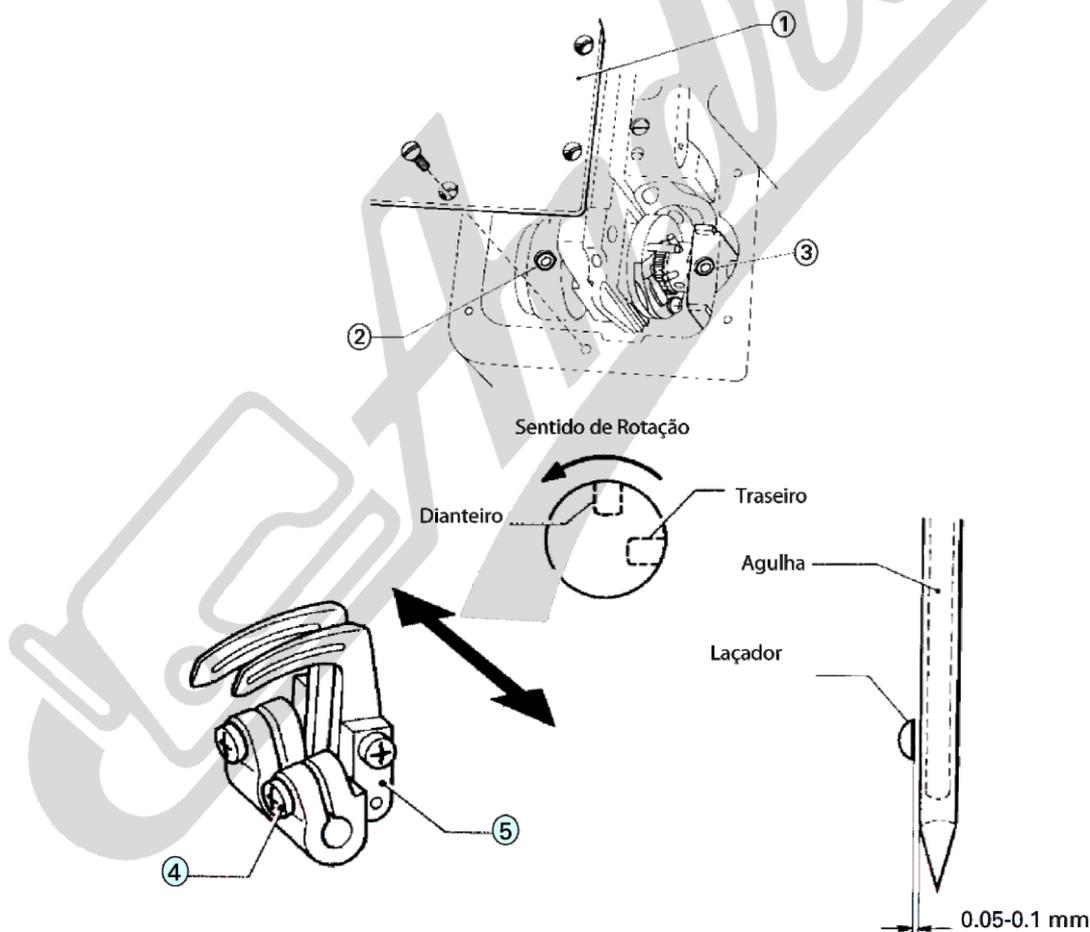


Figura 22

3.19 Ajuste do Rolete de Alimentação (Máquina com Catraca)

1. Pressionando com o dedo o botão de ajuste da catraca de alimentação (1), gire a polia da máquina em sua direção até que ocorra o engate e o botão (1) fique mais para dentro.

2. Continue girando o volante em sua direção até que ocorra uma pequena alimentação e posteriormente coloque a polia com a escala de alimentação desejada na linha de referência.

Quanto mais girar a polia em sua direção menor será a alimentação.

*Se necessário, reajuste a catraca de alimentação após fazer uma costura de verificação (ref. página 19).

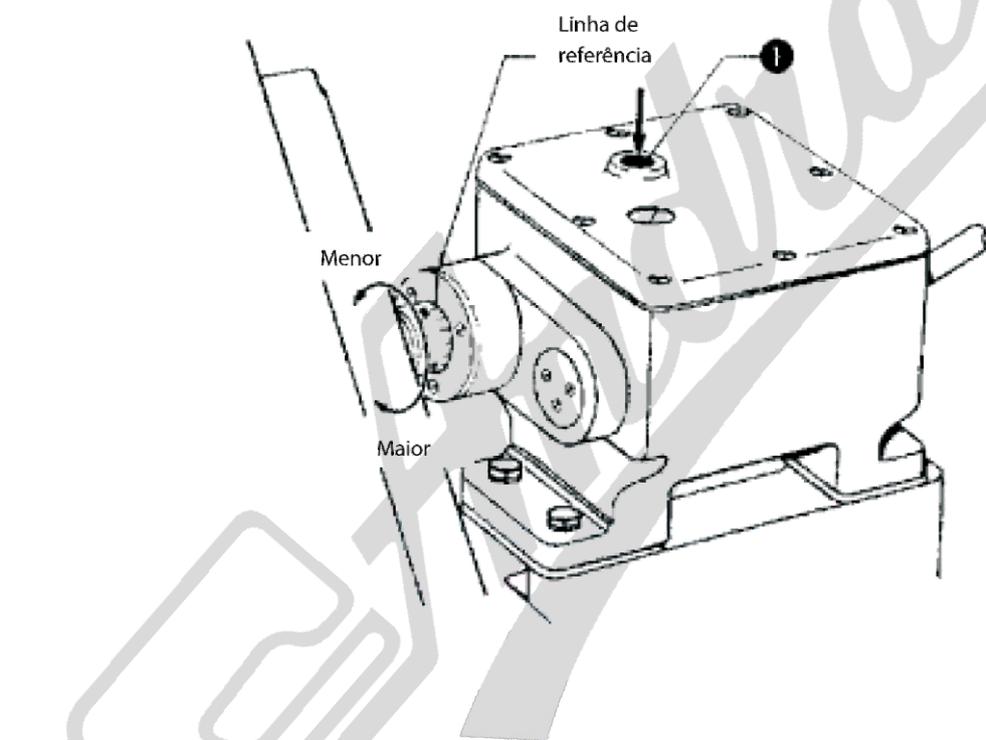


Figura 23

3.20 Ajuste do Protetor da Agulha

Para ajustar o Protetor da Agulha A folga entre as agulhas (2) e o protetor da agulha (1) deverá ser de 0,20mm quando o comprimento do ponto na alimentação para frente estiver no mínimo e as agulhas estiverem subindo.

O ajuste da folga deverá ser a menor possível desde que os laçadores não se quebrem durante a costura.

1. Ajustar o comprimento do ponto no mínimo (ref página 17)
2. Gire a polia da máquina em sua direção até alinhar os laçadores com o centro das agulhas.
3. Solte o parafuso (3) e mova o protetor da agulha (1) para cima e para baixo para ajustar a distância entre a parte inferior do protetor de agulha (1) e a ponta das agulhas entre 1 -2mm.
4. Aperte o parafuso (3).
5. Solte o parafuso (4) e mova o protetor da agulha (1) para a esquerda ou direita para ajustar a folga de 0,20mm entre o protetor da agulha (1) e as agulhas.
6. Aperte o parafuso (4).

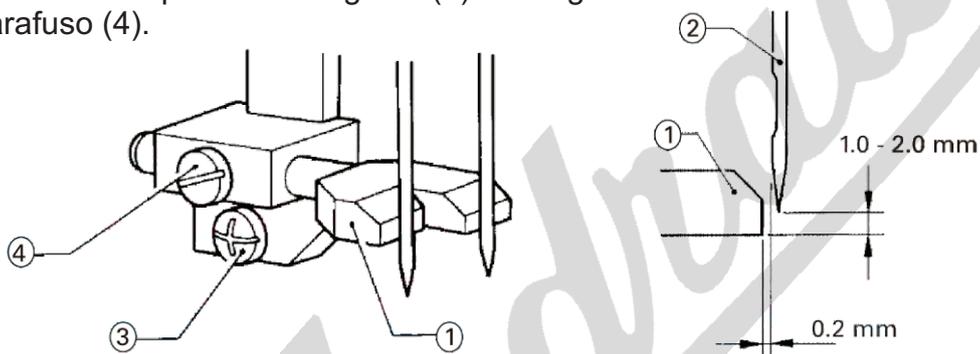


Figura 24

NOTA:

Para alguns materiais e linhas o melhor resultado poderá ser obtido ajustando-se as agulhas com uma pequena interferência com os protetores da agulha, na condição do comprimento do ponto que está utilizando no momento.

Para Fixar o Protetor da Agulhas

O protetor da agulha previne que as agulhas entrem em contato com as pontas dos laçadores durante a alimentação para frente.

Posicionar o protetor da agulha com uma folga mínima com as agulhas.

1. Gire a polia em sua direção até que as agulhas fiquem em sua posição mais baixa.
2. Solte o parafuso (1) que fica do lado de baixo do braço de alimentação.
3. Ajuste a folga entre as agulhas (2) e o protetor da agulha (3) entre 0,2 – 0,3mm movendo o protetor de agulha (3).
4. Depois de ajustado, reaperte firmemente o parafuso (1).

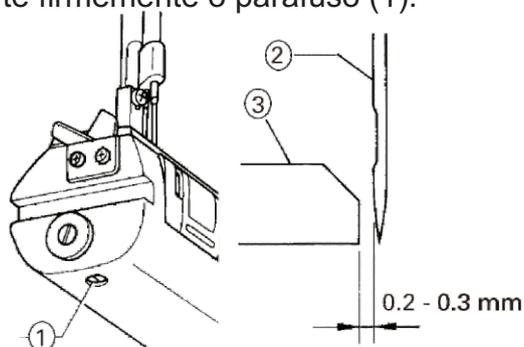


Figura 25

3.21 Ajuste da Altura do Dente

O ajuste da altura do dente (1) deve ser de 0,8mm acima da superfície superior da chapa de agulha quando o dente estiver em sua posição mais alta.

Ajuste a altura do dente (1) girando o eixo excêntrico (2) da barra de alimentação.

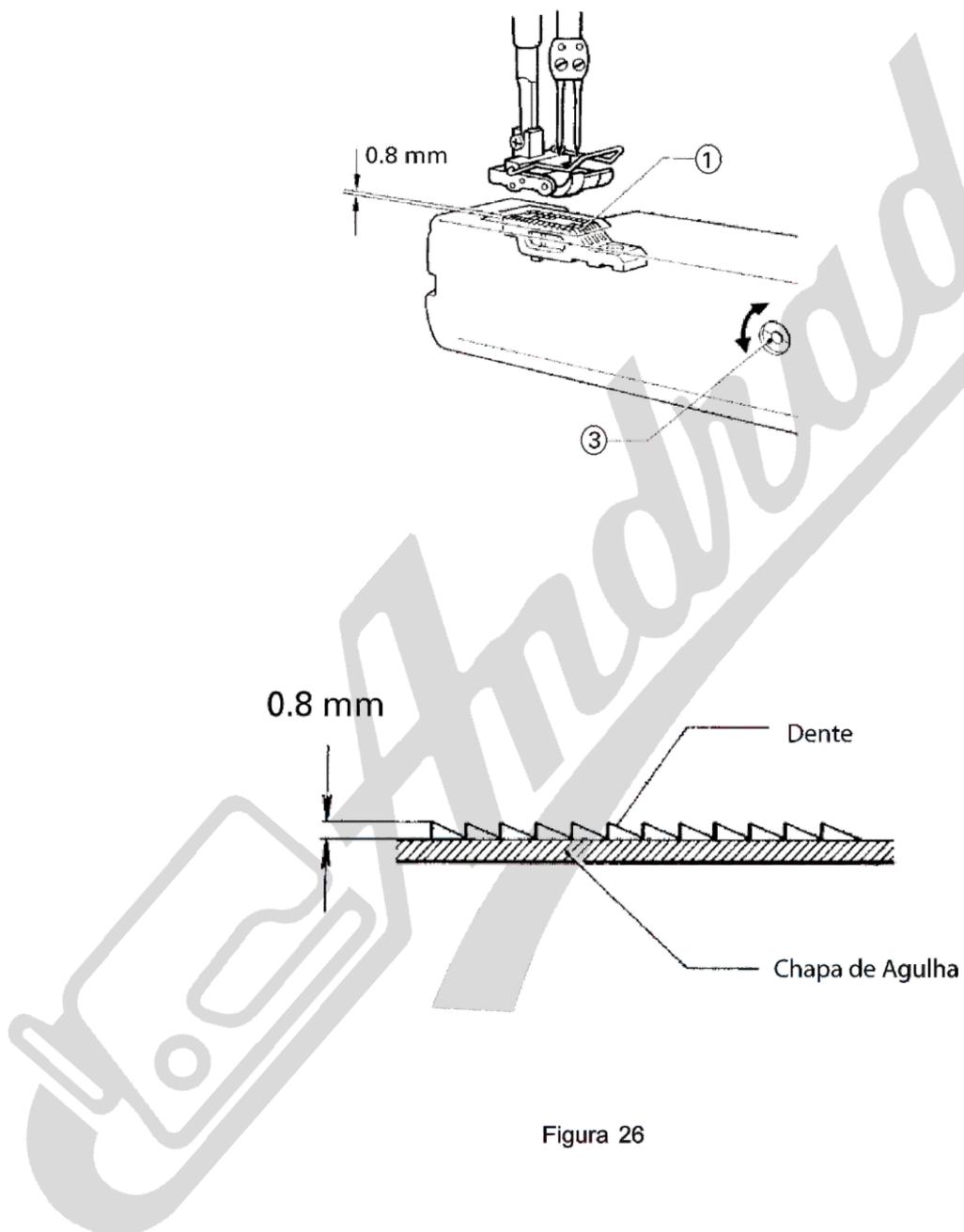


Figura 26

3.22 Ajuste do Guia Linha do Estica-fio

A distância do centro do estica-fio na sua posição mais alta e o topo do guia linha deve ser entre 2 – 3mm.

1. Gire a polia em sua direção até que a barra de agulha fique em sua posição mais baixa.
2. Solte o parafuso (1) e mova o guia linha (2) para cima/baixo para ajustar a distância entre 2 – 3mm do centro do estica-fio na sua posição mais alta. Quanto mais alto estiver o guia linha maior será os laços formados pelas linhas superiores.
3. Aperte firmemente o parafuso (1).

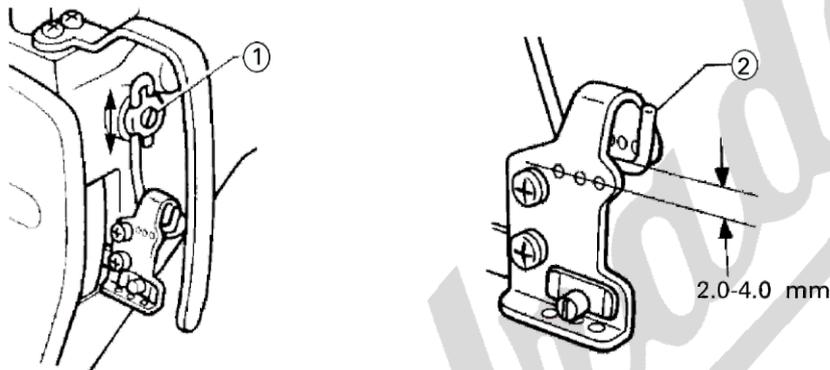


Figura 26

3.23 Ajuste do Guia Linha da Linha Superior

Ajuste o guia linha da linha superior para que fique a linha com uma leve tensão quando os laçadores estiverem sem os laços das linhas superiores.

1. Solte o parafuso (1) e ajuste o guia linha (2) deixando o braço na posição horizontal.
2. Depois de ajustar, reaperte o parafuso (1).

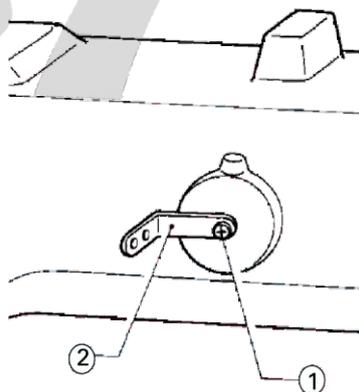


Figura 27

3.24 Ajuste do Aliviador de Tensão

Ajuste o eixo aliviador de tensão de modo que os discos de tensão fiquem abertos quando o pé calcador estiver levantado e que os discos fiquem fechados quando o pé calcador estiver abaixado.

1. Solte o parafuso (1).
2. Faça o ajuste girando o eixo (2) de modo que os discos de tensão fiquem abertos quando o pé calcador estiver levantado 4mm da superfície da chapa de agulha.
3. Depois de ajustado, reaperte firmemente o parafuso (1).

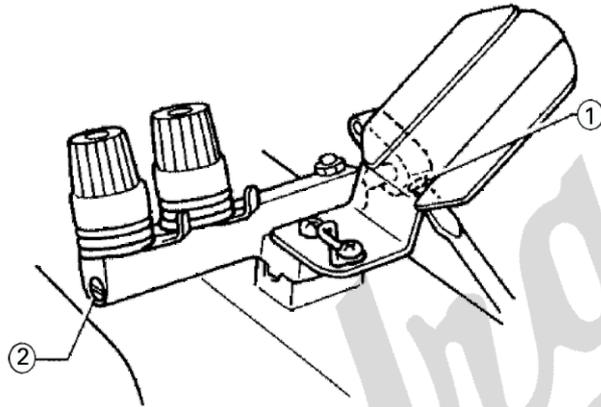


Figura 28

3.25 Ajuste do Tempo do Estica-fio Inferior

Faça o ajuste de modo que quando os laçadores estiverem se movendo para trás, o estica-fio inferior faça contato com a linha a 7mm de sua base.

1. Insira uma chave de fenda nos furos de ajuste do estica-fio inferior e solte os dois parafusos (4).
2. Ajuste a posição do estica-fio inferior (1) para que fique com 7mm de distância da base do estica-fio (3).
3. Depois de ajustado, reaperte firmemente os parafusos (4).

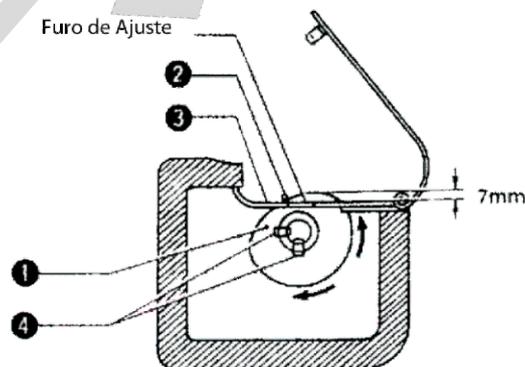


Figura 29

3.26 Montagem da Placa Guia da Linha

Insira a placa guia da linha na abertura oval da tampa do braço de alimentação, fazendo que o seu final fique livre do pé calcador.

Ajuste da Placa Guia Linha Solte o parafuso (1) e ajuste a distância do ponto "A" por percepção. Depois de ajustado, reaperte o parafuso (1). Solte os parafuso (2) e ajuste da mesma forma o ponto "B", reapertando posteriormente os parafusos.

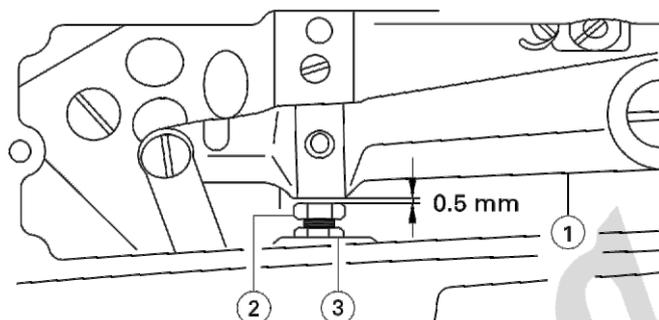


Figura 23

3.27 Ajuste da Altura do Rolete (Máquina com Catraca)

Ajuste a altura do rolete de alimentação (1) para que fique entre 0,4 – 0,5mm da superfície da chapa de agulha.

Solte o parafuso (2) e mova para cima ou para baixo o suporte (3) deixando o rolete com 0,4 – 0,5mm acima da superfície da chapa de agulha.

Depois de ajustado, reaperte o parafuso (2).

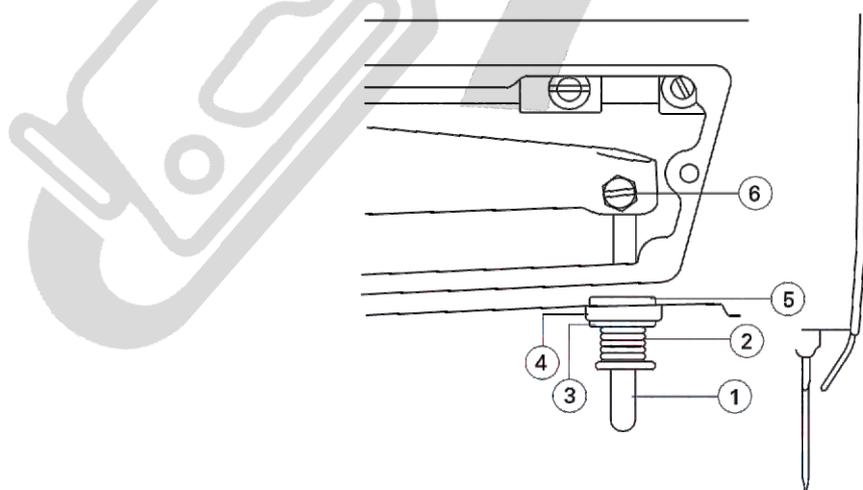


Figura 24

3.28 Ajuste do Tempo do Rolete (Máquina com Catraca)

Faça o ajuste de modo que, quando a barra de agulha estiver na sua posição mais baixa, a marca de tempo do colar (1) fique alinhada com a linha de referência da máquina.

1. Gire a polia em sua direção até que a marca do colar (1) fique alinhada com a linha de referência.
2. Solte os dois parafusos (2) e gire a polia em sua direção até que a barra de agulha fique em sua posição mais baixa.
3. Reaperte os dois parafusos (2).

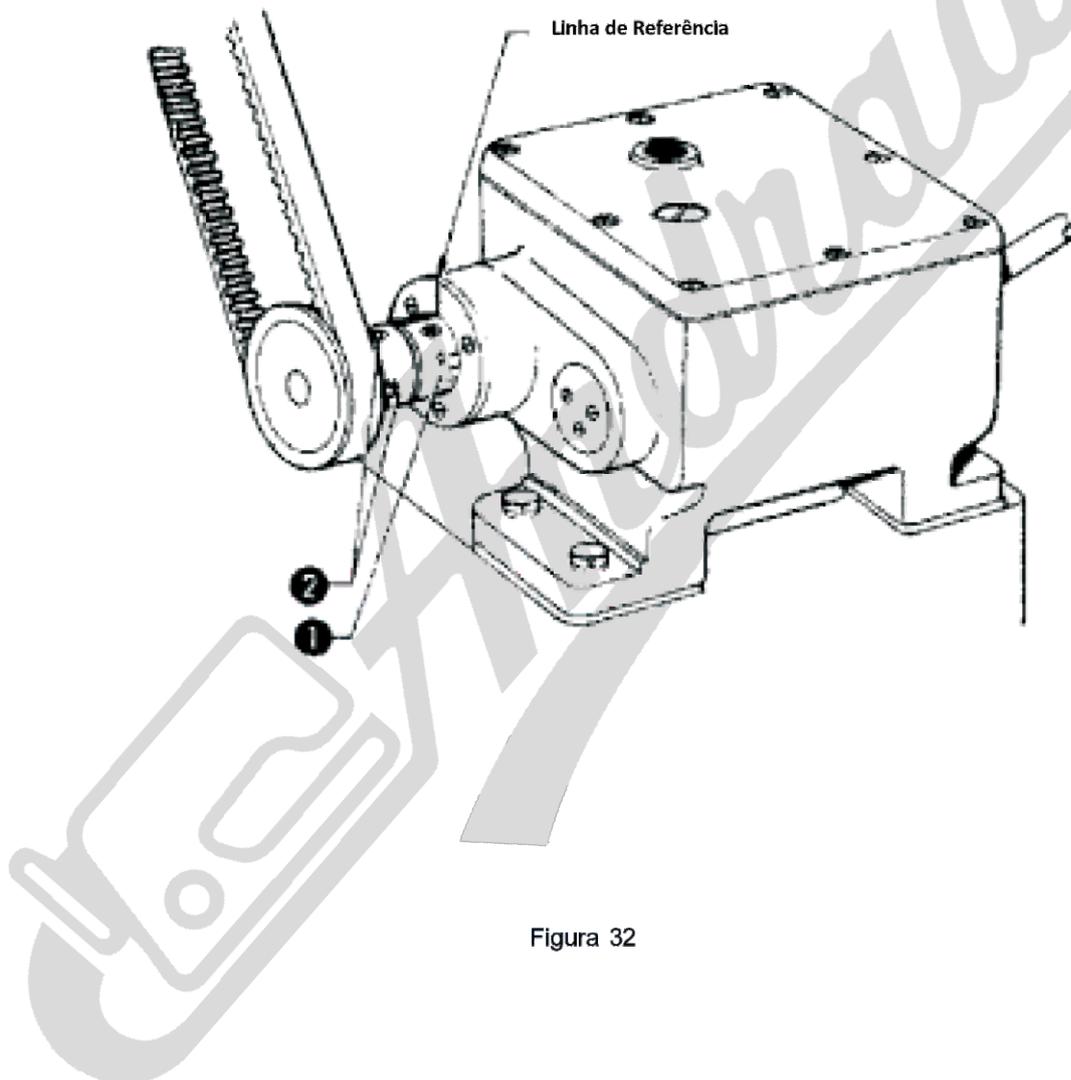


Figura 32

4. Resolução de Problemas.

Problemas	Possíveis Causas	Possíveis Soluções
A linha superior esta ficando solta	1- A tensão da linha superior está muito baixa ou a tensão da linha inferior está muito alta?	1- Ajuste a tensão da linha superior ou da linha inferior.
	2- A posição do guia linha do estica fio da linha superior está incorreta?	2- Ajuste a posição do guia linha corretamente.
Ocorre falhas de ponto durante a costura	1- A agulha que está usando é a apropriada?	1. Instale a agulha correta.
	2- As pontas dos lançadores estão danificados?	2- Substitua por outro correto.
	3- O tempo entre as agulhas e os lançadores estão corretas?	3- Ajuste o tempo corretamente.
	4- A folga entre as agulhas e os lançadores estão corretas?	4- Ajuste a folga entre as agulhas e os lançadores corretamente.
	5- O tempo do estica fio inferior está correto?	5- Ajuste o tempo do estica fio inferior corretamente.
A posição de costura está correta. (Máquina com catraca)	1- O tempo da catraca de alimentação está correta?	1- Ajuste o tempo da catraca corretamente.
	2- A catraca está incorreta?	2- Ajuste a catraca corretamente.
	3- A pressão do pé calcador está incorreta?	3- Ajuste a pressão do calcador e a altura do dente corretamente.
A máquina não está alimentando	1- O dente está baixo?	1- Ajuste a altura do dente.
	2- A pressão do pé calcador está baixa?	2- Ajuste a pressão do pé calcador corretamente.
	3- Os dentes estão desgastados?	3- Substitua por outro dente correto.
	4- O pé calcador não está pressionando corretamente o material?	4- Verifique a pressão do pé calcador ou entre em contato com a revenda.
	5- O pé calcador e o dente somente alimentam para um lado?	5- Verifique o alinhamento correto ou se o dente não está desgastado.
As linhas superior e inferior estão quebrando	1- A agulha está torta ou com a ponta danificada?	1- Substitua a agulha por outra agulha correta.
	2- A agulha usada está adequada?	2- Se não estiver, substitua por outra agulha adequada.
	3- A linha esta passada corretamente na agulha?	3- Se não estiver, passe a linha corretamente.
	4- A tensão das linhas superior ou inferior estão muito altas?	4- Ajuste a tensão ou o aliviador de tensão das linhas.
	5- As agulhas são pequenas para a linha que está usando na máquina?	5- Veja a agulha correta no manual de instruções na seção " Agulhas e Linhas"

IMPORTADO E DISTRIBUIDO POR:
ANDRADE MÁQUINAS LTDA.
CNPJ: 49.378.516/0001-63
END: AV. SÃO PAULO, 125 – GUARULHOS/SP
SAC: 11 3333-1155